

# TECHNICAL INFORMATION




## ルミナスクリヤー

初版：2023/2/3

改訂：

### 標準仕様

### Standard Application

No	工程	作業内容	ポイント								
1	カラーベース塗装 	カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる									
2	セッティング 	セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分に取ること									
3	調合 	<table border="0"> <tr> <td>塗料調合</td> <td>重量比</td> </tr> <tr> <td>ルミナスクリヤー</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>ルミナスクリヤー ハードナー</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ウレタンエコブレンダー</td> <td>10～25%</td> </tr> </table>	塗料調合	重量比	ルミナスクリヤー	100	ルミナスクリヤー ハードナー	50	ウレタンエコブレンダー	10～25%	
塗料調合	重量比										
ルミナスクリヤー	100										
ルミナスクリヤー ハードナー	50										
ウレタンエコブレンダー	10～25%										
4	塗装 	<table border="0"> <tr> <td>クリヤー塗装</td> <td>塗装回数</td> <td>2回</td> </tr> <tr> <td colspan="3">コート間セッティングタイム 5～10分</td> </tr> </table>	クリヤー塗装	塗装回数	2回	コート間セッティングタイム 5～10分			<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ コート間セッティングタイムは十分に取ること</li> <li>◆ 推奨膜厚：40～50μm/DRY</li> <li>◆ 10～15%希釈の場合はセンターカップスプレーガンを推奨</li> </ul>		
クリヤー塗装	塗装回数	2回									
コート間セッティングタイム 5～10分											
5	セッティング 	23°C × 10分									
6	乾燥 	23°C × 8時間以上または60°C × 18分以上									
7	ホリッシング 	各種ホリッシングシステムに準ずる	◆ MIRKAホリッシングシステムを推奨								

スプレーガン設定  
(サタジェットX5500の場合)

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2～1.4mm	0.18～0.22MPa	1.8～2.5回転	10～20cm	3/4 - 4/5

(PAC530-9ガンの場合)

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3mm	0.18～0.22MPa	9～11目盛り	10～20cm	3/4 - 4/5

